

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: Minkor Piping & Valves Co.LTD; Jiefang Road, Diankou Town, Zhuji City, Zhejiang Province, PRC



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ

Серия: **MKr**

П- 0250-2011

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Номенклатура

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
MKr.090	Угольник В-В	MKr.341	Сгон разъемный В-Н
MKr.092	Угольник В-Н	MKr. 580	Ниппель переходной Н-Н
MKr.093	Угольник Н-Н	MKr. 581	Футорка В-Н
MKr.098	Сгон разъемный угловой В-Н	MKr. 582	Ниппель Н-Н
MKr.130	Тройник В-В-В	MKr. 583	Пробка Н
MKr.133	Тройник В-Н-Н	MKr. 590	Заглушка В
MKr.270	Муфта В-В	MKr. 751	Водорозетка В-В

2. Назначение и область применения

Латунные резьбовые соединительные детали используются для создания разъемных резьбовых соединений на трубопроводах холодного питьевого, хозяйственного и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха и на технологических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, неагрессивные к материалу соединителей.

Соединители могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала (сталь, медь, латунь, пластик, металлополимер, полипропилен и т.п.). Соединения выполняются на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357 (ISO 228, EN 10226). Допускается соединение внутренней трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357 с наружной конической трубной резьбой по ГОСТ 6211 (ISO R7).


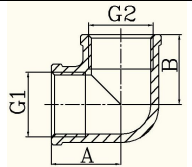

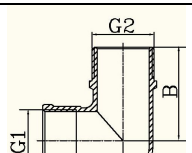

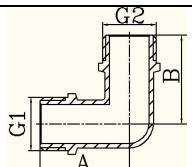

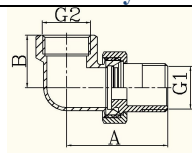

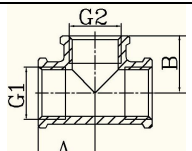
3. Технические характеристики

Характеристика	Ед. изм.	Значение
Номинальное рабочее давление, PN	бар	40
Испытательное давление	бар	60
Максимальное давление при температуре 200 °С	бар	32
Максимальное давление при температуре 250 °С	бар	32
Максимальная рабочая температура (кроме MKr.098 и MKr.341)	°С	250
Максимальная рабочая температура для MKr.098 и MKr.341	°С	120
Стандарт резьбы		ГОСТ 6357 (ISO 228, EN 10226)
Материал фитингов	ЛС59-2 по ГОСТ 15527-2004 с химическим пассивированием	
Материал уплотнителей для MKr.098 и MKr.341	EPDM по ГОСТ 9833	
Срок службы	лет	50

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601


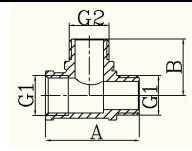

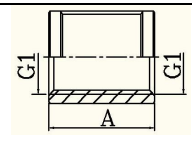

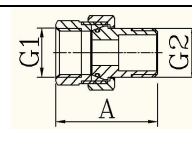

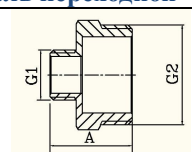

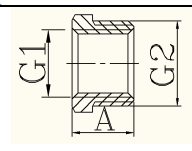
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Габаритные размеры и вес соединителей

Фото	Эскиз	Размеры				Вес, г
		G (G1)	G2	A	B	
МКр.090 Угольник В-В						
		1/2	1/2	23	23	80
		3/4	3/4	29	29	132
МКр.092 Угольник В-Н						
		1/2	1/2	27	35	75
		3/4	3/4	34	44	128
МКр.093 Угольник Н-Н						
		1/2	1/2	32	32	66
		3/4	3/4	42	42	128
МКр.098 Сгон разъемный угловой В-Н						
		1/2	1/2	50	24	114
		3/4	3/4	56	29	193
МКр.130 Тройник В-В-В						
		1/2	1/2	23	23	95
		3/4	3/4	27	27	135


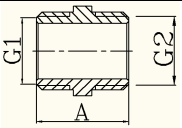

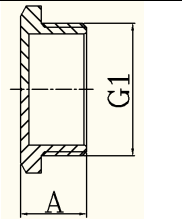

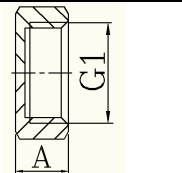

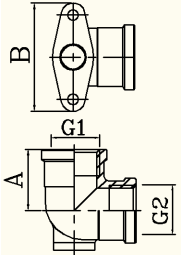
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Фото	Эскиз	Размеры				Вес, г
		G (G1)	G2	A	B	
МКр.133 Тройник В-Н-Н						
		1/2	1/2	52	28	97
		3/4	3/4			
МКр.270 Муфта В-В						
		1/2	1/2	30		40
		3/4	3/4	33		67
МКр.341 Сгон разъемный В-Н						
		1/2	1/2	43		91
		3/4	3/4	46		140
МКр. 580 Ниппель переходной						
		1/2	3/4	23		40
		3/4	1	32		80
МКр. 581 Футорка В-Н						
		1/2	3/4	15		25
		3/4	1	19		50

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Фото	Эскиз	Размеры				Вес, г
		G (G1)	G2	A	B	
МКр. 582 Ниппель Н-Н						
		1/2	1/2	25		28
		3/4	3/4	27		45
МКр. 583 Пробка Н						
		1/2		14		25
		3/4		15		41
МКр. 590 Заглушка В						
		1/2		11		21
		3/4		14		43
МКр. 751 Водорозетка В						
		1/2	1/2	23	46	107

5. Указания по монтажу

Монтаж соединителей следует производить в соответствии с требованиями СНИП 3.05.01 «Внутренние санитарно-технические системы». Для уплотнения соединений рекомендуется использовать ленту ФУМ, ПМА-уплотнительную нить или анаэробный герметик.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

При монтаже патрубков разъемных сгонов (098;341) должен использоваться специальный сгонный ключ.

Накидную гайку соединителей с резиновыми уплотнителями (098; 341) следует закручивать с приложением момента не более 30 Нм.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

Потемнение поверхности изделий в процессе эксплуатации является нормальным явлением и не снижает эксплуатационные характеристики.

7. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь в резьбовой части	Недостаточная герметизация соединения.	Перепаковать соединение
Течь в резьбовой части	Слабая затяжка соединения	Подтянуть соединитель
Течь из-под накидной гайки разъемного сгона	Разрешение или пересыхание уплотнительного кольца.	Заменить уплотнительное кольцо

8. Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 6019 и с условиями 5 по ГОСТ 15150.

9. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ
ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ**

№	Марка	Размер, Ду	Количество
1			
2			

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии **СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Двенадцать месяцев с даты продажи
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____