

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: Minkor Piping & Valves Co.LTD;Jiefang Road, Diankou Town, Zhuji City, Zhejiang Province, PRC



СОЕДИНИТЕЛИ ОБЖИМНЫЕ ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Серия: **МКm.300**

П- 0258-2011

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Номенклатура

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
МКm.301	соединитель прямой НР*	МКm.333	тройник НР*
МКm.302	соединитель прямой ВР*	МКm.351	угольник
МКm.303	соединитель	МКm.352	угольник ВР*
МКm.331	тройник	МКm.353	угольник НР*
МКm.332	тройник ВР*	МКm.354	водорозетка (тройник с креплением ВР*)

*НР – наружная дюймовая резьба; *ВР- внутренняя дюймовая резьба

2. Назначение и область применения

Соединители обжимные **МКm.300** предназначены для создания разъемных соединений трубопроводов из металлополимерных труб (РЕХ-АL-РЕХ, РЕ-АL-РЕ, РЕХ-АL-РЕ, PERT-АL-РЕ) в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

Соединители совместимы с металлополимерными трубами 16x2,0, и 20x2,0 с толщиной слоя алюминия до 0,4 мм.

3. Особенности конструкции

Соединение накидной гайки с корпусом фитинга выполнено на резьбе мелкого шага стандарта Minkor, что снижает вероятность ослабления этого соединения в процессе эксплуатации. Дополнительное подтягивание накидных гаек в смонтированной системе не требуется.

Поверхность латунных деталей соединителей подвергнута декапированию и бихроматно-кислотному пассивированию. Это надежно предохраняет латунь от воздействий внешней среды.

4. Технические характеристики


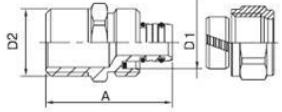

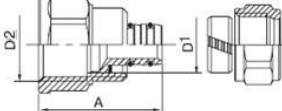

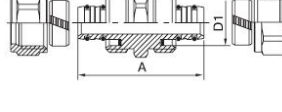

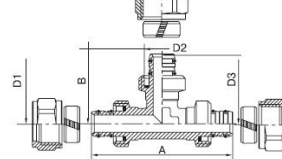

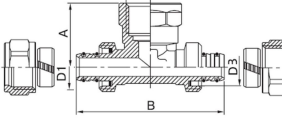
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное рабочее давление, PN	бар	10
2	Испытательное давление	бар	15
3	Максимальная рабочая температура	°С	115
4	Минимальная температура	°С	-30
5	Тип резьбы на переходных соединителях		дюймовая по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»
6	Тип резьбы соединений накидных гаек с корпусом		стандарт Minkor
7	Диапазон наружных диаметров Dн соединяемых труб	мм	16÷20
8	Материал корпуса и накидной гайки		Пассивированная ГОШ латунь ЛС 59-2

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ


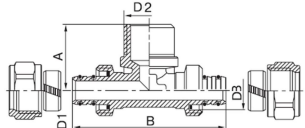

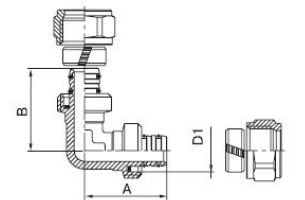

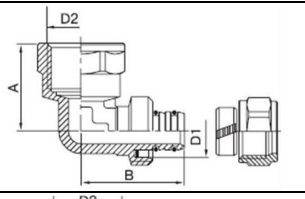

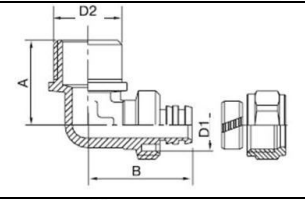

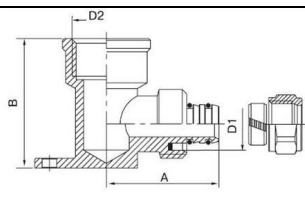
9	Материал уплотнительных колец		EPDM (этилен-пропиленовый каучук)
10	Тип обжимного кольца (сухаря)		разрезное
11	Материал обжимного кольца		Латунь CW614N
12	Материал электрической шайбы		PTFE (тефлон)

4. Габаритные размеры и вес соединителей

Марка	Эскиз	Наименование	Габаритный чертеж
МКм.301		Соединитель прямой с переходом на наружную резьбу	
МКм.302		Соединитель прямой с переходом на внутреннюю резьбу	
МКм.303		Соединитель	
МКм.331		Тройник	
МКм.332		Тройник с переходом на внутреннюю резьбу	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

МКм.333		Тройник с переходом на наружную резьбу				
МКм.351		Угольник				
МКм.352		Угольник с переходом на внутреннюю резьбу				
МКм.353		Угольник с переходом на наружную резьбу				
МКм.354		Водорозетка (угольник с креплением)				
Марка	А, мм	В, мм	Д1, мм	Д2	Д3, мм	Вес, г
МКм.301	36		16	1/2		60
	37		20	1/2		107
	39		20	3/4		109
МКм.302	33		16	1/2		57,5
	37,5		20	1/2		100
	37,5		20	3/4		118
МКм.303	41		16	16		92

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	43		20	20		173
<i>МКм.331</i>	60	30	16	16	16	140
	73	39	20	20	20	272
<i>МКм.332</i>	62	27,5	16	1/2	16	126
<i>МКм.333</i>	64	27,5	16	1/2	16	123
<i>МКм.351</i>	31,5	31,5	16	16		99
	36,5	36,5	20	20		198
<i>МКм.352</i>	30	27	16	1/2		72
	36,5	31,5	20	3/4		115
<i>МКм.353</i>	31	26,5	16	1/2		76
<i>МКм.354</i>	35	39	16	1/2		112
	39	43,5	20	1/2		165

5. Указания по монтажу

5.1. При монтаже металлополимерных труб с использованием обжимных соединителей следует придерживаться следующего порядка работ:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- насколько это возможно, навернуть накидную гайку вручную на соединитель

- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на один полный оборот.

5.2. Поскольку обжимные соединения относятся к «разборным», замоноличивание их в строительные конструкции не допускается.

5.3. При соединении фитингов с переходом на трубную резьбу к стальному трубопроводу, длина резьбы на стальной трубе не должна быть менее 20мм. В противном случае возможно повреждение корпуса латунного соединителя из-за расклинивания при сбега резьбы на трубе.

5.4. Монтаж металлополимерных трубопроводов вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98, СП 40-103-98 и СНиП 3.05.01-85*, а также в соответствии с «Руководством по проектированию, монтажу и эксплуатации систем холодного, горячего водоснабжения и отопления с использованием металлополимерных труб Valtec» (НИИсантехники, 2010г.).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.5. Обжимное соединение может разбираться и собираться неограниченное количество раз, при этом надо следить, чтобы уплотнительные кольца оставались неповрежденными.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Обжимные соединители должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

6.2. Не допускается эксплуатировать соединители без диэлектрических прокладок и уплотнительных колец, а также с поврежденными уплотнительными кольцами.

6.3. Поврежденные уплотнительные кольца подлежат замене.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Соединители должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 6019 и с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Гарантийные обязательства

8.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

8.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

9.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **СОЕДИНИТЕЛИ ОБЖИМНЫЕ
ЛАТУННЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

№	Марка	Размер	Количество
1			
2			
3			

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок : Двенадцать месяцев с даты продажи

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____